

.baumers

5440

PRO

stationäres filtersystem
für technische
wasserkreisläufe

bis 30kW

VDI 2035 | SWKI BT 102-01 | Ö-NORM H5195-1

BAUMERS 5440 PRO Filtersystem vereint 4 Funktionen in einem Gerät. Demineralisierung des Heizungswassers, Mikrogasblasenabscheider, Anodenschutz und Magnetflussfilter entfernen nachhaltig Kalk, Rost und saure Gase aus dem Systemwasser – für ökologische, sparsame und zuverlässige Heizungsanlagen.



PREMIUM IONENMISCHBETTHARZ



EDELSTAHL FILTERNETZ



MAGNESIUMANODE



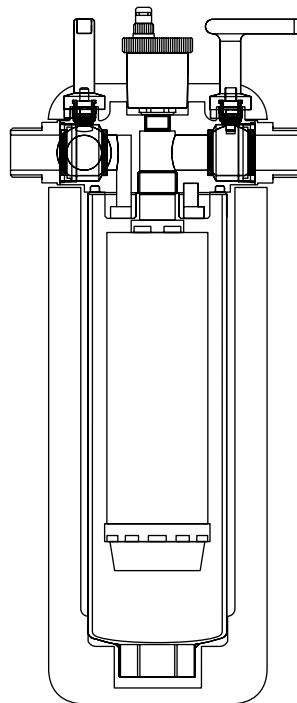
NEODYM MAGNET

demineralisierung

Zur Entsalzung wird die mitgelieferte Patrone eingesetzt.

Sie absorbiert alle gelösten Mineralien aus dem Kreislaufwasser innerhalb weniger Stunden.

Dadurch wird die Bildung von Kalkablagerungen verhindert und die Korrosionsrate verringert.



anodenschutz und gasabscheider

Zur Entgasung wird die mitgelieferte Anodeneinheit eingesetzt.

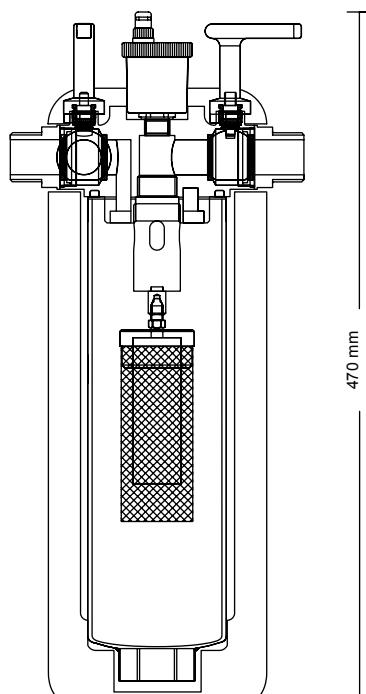
Das anodische System entfernt dauerhaft korrosive und saure Gase durch eine elektrochemische Reaktion mittels einer Opferanode.

Mikrogasbläschen werden getrennt, gesammelt und durch das Entlüftungsnetz entfernt.

180 mm

magnetflussfilter

Das Filtergehäuse trennt Rost und Schlamm aus dem Wasser ohne zu verstopfen. Durch einen starken Magnet an der Unterseite des Gehäuses und die natürliche Schwerkraft werden Rost und Schlammteilikel zurückgehalten.



Vor Inbetriebnahme die Betriebsvorschriften und die Bedienungsanleitung beachten!
Änderungen vorbehalten.

leistungsdaten filterpatrone

KAPAZITÄT DER DEMINERALISIERUNGSEINHEIT

100 l bei 20 °fH / 11,2 °dH

BETRIEBSTEMPERATUR ZUR DEMINERALISIERUNG

max. 60 °C

daten und maße

ANLAGENKAPAZITÄT

bis 30 kW oder 800 l Umlaufwasser

DURCHFLUSS

bis 3 m³/h

BETRIEBSDRUCK

max. 6 bar

BETRIEBSTEMPERATUR

max. 90 °C

ANSCHLUSSDIMENSION

1"

IHR FACHHANDELPARTNER